

# ESAT LES HERMONES

## Atelier espaces verts / horticulture

Route du Ranch - BP 30 157 74204

THONON LES BAINS Cedex

Tel: 04 50 71 03 91 -

Port : 0676486207 - mail: [espaces.verts@apeichablais.org](mailto:espaces.verts@apeichablais.org)



### NOM DU CLIENT :

Nos horaires de vente sont les suivants :

Du **lundi** au **vendredi**: de **8h30 à 12h** et de **13h30 à 15h30**.

Les **samedis** : de **8h30 à 12h** et de **13h30 à 14h30**

Et **jours fériés**: les **matins uniquement**, de 8h30 à 12h.

## VENTE LEGUMES SAISON 2020

Désignation	Quantité
<b>PLANTS DE LÉGUMES</b>	
Aubergine (béatrice, milan)	
Côte de blettes	
Concombre	
Cornichon	
Courge (butternut, potimarron, potiron rouge vif d'estampes)	
Courgette (verte, jaune)	
Chou	
Laitue (Pommée verte - Batavia rouge – Blonde)	
Melon	
Patate douce	
Piment basque (doux)	
Poireau - botte de 25	
Poireau - botte de 50	
Poivron (jaune et pourpre)	
Plant de tomate	

### AROMATIQUES

Basilic Ø17.5	
Ciboulette Ø17.5	
Coriandre Ø12	
Estragon Ø12	
Jardinière aromatique mix	
Menthe marocaine Ø17.5	
Persil plat Ø17.5	
Romarin Ø12	
Thym Ø 12	
Verveine citron Ø19	

### SUSPENSIONS 5,5 litres

Fraisier	
----------	--

Désignation	Quantité
-------------	----------

**TERREAU**

Terreau géranium (sac de 50 litres)	
Terreau vrac (le litre)	

Règlement par :

	Espèces <input data-bbox="922 421 979 470" type="checkbox"/>
	Carte bancaire <input data-bbox="922 479 979 524" type="checkbox"/>
	Chèque <input data-bbox="922 533 979 577" type="checkbox"/>